



KARTA PRODUKTU

T-1825

Opis produktu

Elastyczna pianka poliuretanowa (polieterowa) produkowana metodą swobodnego spieniania, wytwarzana z wysokiej jakości surowców, niepowodujących zubożenia warstwy ozonowej. Oferowana w postaci bloków, płyt, formatek i elementów profilowanych.

Zastosowanie

Pianka polecana do produkcji elementów oparć i podłokietników, wyściółki obić, a także jako materiał wypełniający (m.in. branża mebli ogrodowych), stosowany do uzupełnień i przekładek.

Właściwości fizyko-mechaniczne

Parametr	Jednostka	Wymagania	Metoda oznaczenia
Gęstość pozorna	kg/m ³	15,5 – 18,5	PN-EN ISO 845
Twardość min. ILD 40%	N	80 – 120	PN-EN ISO 2439
Twardość min. CLD 40%	kPa	2,0 – 3,0	PN-EN ISO 3386
Elastyczność min.	%	35	PN-EN ISO 8307
Odształcenie trwałe max.	%	8	PN-EN ISO 1856
Wytrzymałość na rozciąganie min.	kPa	80	PN-EN ISO 1798
Wydłużenie względne przy zerwaniu min.	%	80	PN-EN ISO 1798
Barwa*		biała	

*Po uzgodnieniu z Klientem istnieje możliwość wyprodukowania pianki w dowolnym kolorze.

Certyfikaty i atesty

Atest Higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH - Państwowy Instytut Badawczy
Certyfikat STANDARD 100 OEKO-TEX® wydany przez Instytut Włókiennictwa w Łodzi

Pakowanie, przechowywanie i transport

Bloków pianki nie pakuje się. Elementy cięte zaleca się pakować w folię polietylenową, wiązać sznurkiem. Dopuszcza się także rolowanie.

Pianki poliuretanowe bez względu na postać należy przechowywać w suchych i czystych pomieszczeniach, z dala od otwartych źródeł ognia pozostawiając wolne przestrzenie, umożliwiające swobodny dostęp. Produkt należy przewozić krytymi i czystymi środkami transportu, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

BEST PUR Polymers Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Adres: Krążkowy 51 E, 63-600 Kępno

tel. + 48 661 178 764

fax. +48 62 781 04 91

e-mail: bestpur@bestpur.com.pl



KARTA PRODUKTU

T-1830

Opis produktu

Elastyczna pianka poliuretanowa (polieterowa) produkowana metodą swobodnego spieniania, wytwarzana z wysokiej jakości surowców, niepowodujących zubożenia warstwy ozonowej. Oferowana w postaci bloków, płyt, formatek i elementów profilowanych.

Zastosowanie

Pianka polecana do produkcji elementów oparć i podłokietników, wyściółki obić, a także jako materiał wypełniający (m.in. branża mebli ogrodowych), stosowany do uzupełnień i przekładek.

Właściwości fizyko-mechaniczne

Parametr	Jednostka	Wymagania	Metoda oznaczenia
Gęstość pozorna	kg/m ³	15,5 – 18,5	PN-EN ISO 845
Twardość min. ILD 40%	N	100 – 140	PN-EN ISO 2439
Twardość min. CLD 40%	kPa	2,5 – 3,5	PN-EN ISO 3386
Elastyczność min.	%	35	PN-EN ISO 8307
Odształcenie trwałe max.	%	8	PN-EN ISO 1856
Wytrzymałość na rozciąganie min.	kPa	80	PN-EN ISO 1798
Wydłużenie względne przy zerwaniu min.	%	80	PN-EN ISO 1798
Barwa*		biała	

*Po uzgodnieniu z Klientem istnieje możliwość wyprodukowania pianki w dowolnym kolorze.

Certyfikaty i atesty

Atest Higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH - Państwowy Instytut Badawczy
Certyfikat STANDARD 100 OEKO-TEX® wydany przez Instytut Włókiennictwa w Łodzi

Pakowanie, przechowywanie i transport

Bloków pianki nie pakuje się. Elementy cięte zaleca się pakować w folię polietylenową, wiązać sznurkiem. Dopuszcza się także rolowanie.

Pianki poliuretanowe bez względu na postać należy przechowywać w suchych i czystych pomieszczeniach, z dala od otwartych źródeł ognia pozostawiając wolne przestrzenie, umożliwiające swobodny dostęp. Produkt należy przewozić krytymi i czystymi środkami transportu, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

BEST PUR Polymers Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Adres: Krążkowy 51 E, 63-600 Kępno

tel. + 48 661 178 764

fax. +48 62 781 04 91

e-mail: bestpur@bestpur.com.pl



KARTA PRODUKTU

T-2130

Opis produktu

Elastyczna pianka poliuretanowa (polieterowa) produkowana metodą swobodnego spieniania, wytwarzana z wysokiej jakości surowców, niepowodujących zubożenia warstwy ozonowej. Oferowana w postaci bloków, płyt, formatek i elementów profilowanych.

Zastosowanie

Pianka polecana do produkcji oparć i elementów podłokietników oraz jako materiał wypełniający, stosowany do uzupełnień i przekładek.

Właściwości fizyko-mechaniczne

Parametr	Jednostka	Wymagania	Metoda oznaczenia
Gęstość pozorna	kg/m ³	18,5 – 22,5	PN-EN ISO 845
Twardość min. ILD 40%	N	100 – 140	PN-EN ISO 2439
Twardość min. CLD 40%	kPa	2,5 – 3,5	PN-EN ISO 3386
Elastyczność min.	%	35	PN-EN ISO 8307
Odształcenie trwałe max.	%	8	PN-EN ISO 1856
Wytrzymałość na rozciąganie min.	kPa	80	PN-EN ISO 1798
Wydłużenie względne przy zerwaniu min.	%	100	PN-EN ISO 1798
Barwa*		biała	

*Po uzgodnieniu z Klientem istnieje możliwość wyprodukowania pianki w dowolnym kolorze.

Certyfikaty i atesty

Atest Higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH - Państwowy Instytut Badawczy
Certyfikat STANDARD 100 OEKO-TEX® wydany przez Instytut Włókiennictwa w Łodzi

Pakowanie, przechowywanie i transport

Bloków pianki nie pakuje się. Elementy cięte zaleca się pakować w folię polietylenową, wiązać sznurkiem. Dopuszcza się także rolowanie.

Pianki poliuretanowe bez względu na postać należy przechowywać w suchych i czystych pomieszczeniach, z dala od otwartych źródeł ognia pozostawiając wolne przestrzenie, umożliwiające swobodny dostęp. Produkt należy przewozić krytymi i czystymi środkami transportu, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

BEST PUR Polymers Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Adres: Krążkowy 51 E, 63-600 Kępno

tel. + 48 661 178 764

fax. +48 62 781 04 91

e-mail: bestpur@bestpur.com.pl



KARTA PRODUKTU

T-2315

Opis produktu

Elastyczna pianka poliuretanowa (polieterowa) produkowana metodą swobodnego spieniania, wytwarzana z wysokiej jakości surowców, niepowodujących zubożenia warstwy ozonowej. Oferowana w postaci bloków, płyt, formatek i elementów profilowanych.

Zastosowanie

Pianka polecana do produkcji oparć i podłokietników oraz jako materiał wypełniający, stosowany do uzupełnień i przekładek.

Właściwości fizyko-mechaniczne

Parametr	Jednostka	Wymagania	Metoda oznaczenia
Gęstość pozorna	kg/m ³	20,5 – 23,5	PN-EN ISO 845
Twardość min. ILD 40%	N	60 – 95	PN-EN ISO 2439
Twardość min. CLD 40%	kPa	1,5 – 2,4	PN-EN ISO 3386
Elastyczność min.	%	40	PN-EN ISO 8307
Odształcenie trwałe max.	%	8	PN-EN ISO 1856
Wytrzymałość na rozciąganie min.	kPa	90	PN-EN ISO 1798
Wydłużenie względne przy zerwaniu min.	%	150	PN-EN ISO 1798
Barwa*		niebieska	

*Po uzgodnieniu z Klientem istnieje możliwość wyprodukowania pianki w dowolnym kolorze.

Certyfikaty i atesty

Atest Higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH - Państwowy Instytut Badawczy
Certyfikat STANDARD 100 OEKO-TEX® wydany przez Instytut Włókiennictwa w Łodzi

Pakowanie, przechowywanie i transport

Bloków pianki nie pakuje się. Elementy cięte zaleca się pakować w folię polietylenową, wiązać sznurkiem. Dopuszcza się także rolowanie.

Pianki poliuretanowe bez względu na postać należy przechowywać w suchych i czystych pomieszczeniach, z dala od otwartych źródeł ognia pozostawiając wolne przestrzenie, umożliwiające swobodny dostęp. Produkt należy przewozić krytymi i czystymi środkami transportu, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

BEST PUR Polymers Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Adres: Krążkowy 51 E, 63-600 Kępno

tel. + 48 661 178 764

fax. +48 62 781 04 91

e-mail: bestpur@bestpur.com.pl



KARTA PRODUKTU

T-2520

Opis produktu

Elastyczna pianka poliuretanowa (polieterowa) produkowana metodą swobodnego spieniania, wytwarzana z wysokiej jakości surowców, niepowodujących zubożenia warstwy ozonowej. Oferowana w postaci bloków, płyt, formatek i elementów profilowanych.

Zastosowanie

Pianka polecana do produkcji oparć, podłokietników oraz wyściółki obić.

Właściwości fizyko-mechaniczne

Parametr	Jednostka	Wymagania	Metoda oznaczenia
Gęstość pozorna	kg/m ³	22,0 – 25,5	PN-EN ISO 845
Twardość min. ILD 40%	N	72 – 100	PN-EN ISO 2439
Twardość min. CLD 40%	kPa	1,8 – 2,5	PN-EN ISO 3386
Elastyczność min.	%	40	PN-EN ISO 8307
Odształcenie trwałe max.	%	8	PN-EN ISO 1856
Wytrzymałość na rozciąganie min.	kPa	70	PN-EN ISO 1798
Wydłużenie względne przy zerwaniu min.	%	200	PN-EN ISO 1798
Barwa*		biała	

*Po uzgodnieniu z Klientem istnieje możliwość wyprodukowania pianki w dowolnym kolorze.

Certyfikaty i atesty

Atest Higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH - Państwowy Instytut Badawczy
Certyfikat STANDARD 100 OEKO-TEX® wydany przez Instytut Włókiennictwa w Łodzi

Pakowanie, przechowywanie i transport

Bloków pianki nie pakuje się. Elementy cięte zaleca się pakować w folię polietylenową, wiązać sznurkiem. Dopuszcza się także rolowanie.

Pianki poliuretanowe bez względu na postać należy przechowywać w suchych i czystych pomieszczeniach, z dala od otwartych źródeł ognia pozostawiając wolne przestrzenie, umożliwiające swobodny dostęp.

Produkt należy przewozić krytymi i czystymi środkami transportu, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

BEST PUR Polymers Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Adres: Krążkowy 51 E, 63-600 Kępno

tel. + 48 661 178 764

fax. +48 62 781 04 91

e-mail: bestpur@bestpur.com.pl



KARTA PRODUKTU

T-2544

Opis produktu

Elastyczna pianka poliuretanowa (polieterowa) produkowana metodą swobodnego spieniania, wytwarzana z wysokiej jakości surowców, niepowodujących zubożenia warstwy ozonowej. Oferowana w postaci bloków, płyt, formatek i elementów profilowanych.

Zastosowanie

Pianka polecana do produkcji oparć, podłokietników oraz wyściółki obić. Przy niewielkich obciążeniach dopuszcza się stosowanie jako element składowy siedzisk.

Właściwości fizyko-mechaniczne

Parametr	Jednostka	Wymagania	Metoda oznaczenia
Gęstość pozorna	kg/m ³	22,0 – 25,5	PN-EN ISO 845
Twardość min. ILD 40%	N	160 – 200	PN-EN ISO 2439
Twardość min. CLD 40%	kPa	4,0 – 5,0	PN-EN ISO 3386
Elastyczność min.	%	35	PN-EN ISO 8307
Odkształcenie trwałe max.	%	8	PN-EN ISO 1856
Wytrzymałość na rozciąganie min.	kPa	90	PN-EN ISO 1798
Wydłużenie względne przy zerwaniu min.	%	120	PN-EN ISO 1798
Barwa*		fioletowa	

*Po uzgodnieniu z Klientem istnieje możliwość wyprodukowania pianki w dowolnym kolorze.

Certyfikaty i atesty

Atest Higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH - Państwowy Instytut Badawczy
Certyfikat STANDARD 100 OEKO-TEX® wydany przez Instytut Włókiennictwa w Łodzi

Pakowanie, przechowywanie i transport

Bloków pianki nie pakuje się. Elementy cięte zaleca się pakować w folię polietylenową, wiązać sznurkiem. Dopuszcza się także rolowanie.

Pianki poliuretanowe bez względu na postać należy przechowywać w suchych i czystych pomieszczeniach, z dala od otwartych źródeł ognia pozostawiając wolne przestrzenie, umożliwiające swobodny dostęp. Produkt należy przewozić krytymi i czystymi środkami transportu, zgodnie z obowiązującymi przepisami

BEST PUR Polymers Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Adres: Krążkowy 51 E, 63-600 Kępno

tel. + 48 661 178 764

fax. +48 62 781 04 91

e-mail: bestpur@bestpur.com.pl



KARTA PRODUKTU

T-2830

Opis produktu

Elastyczna pianka poliuretanowa (polieterowa) produkowana metodą swobodnego spieniania, wytwarzana z wysokiej jakości surowców, niepowodujących zubożenia warstwy ozonowej. Oferowana w postaci bloków, płyt, formatek i elementów profilowanych.

Zastosowanie

Pianka polecana do produkcji oparć, podłokietników oraz wyściółki obić. Przy niewielkich obciążeniach dopuszcza się stosowanie jako element składowy siedzisk.

Właściwości fizyko-mechaniczne

Parametr	Jednostka	Wymagania	Metoda oznaczenia
Gęstość pozorna	kg/m ³	25,0 – 28,5	PN-EN ISO 845
Twardość min. ILD 40%	N	100 – 140	PN-EN ISO 2439
Twardość min. CLD 40%	kPa	2,5 – 3,5	PN-EN ISO 3386
Elastyczność min.	%	35	PN-EN ISO 8307
Odkształcenie trwałe max.	%	8	PN-EN ISO 1856
Wytrzymałość na rozciąganie min.	kPa	90	PN-EN ISO 1798
Wydłużenie względne przy zerwaniu min.	%	150	PN-EN ISO 1798
Barwa*		biała	

*Po uzgodnieniu z Klientem istnieje możliwość wyprodukowania pianki w dowolnym kolorze.

Certyfikaty i atesty

Atest Higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH - Państwowy Instytut Badawczy
Certyfikat STANDARD 100 OEKO-TEX® wydany przez Instytut Włókiennictwa w Łodzi

Pakowanie, przechowywanie i transport

Bloków pianki nie pakuje się. Elementy cięte zaleca się pakować w folię polietylenową, wiązać sznurkiem. Dopuszcza się także rolowanie.

Pianki poliuretanowe bez względu na postać należy przechowywać w suchych i czystych pomieszczeniach, z dala od otwartych źródeł ognia pozostawiając wolne przestrzenie, umożliwiające swobodny dostęp. Produkt należy przewozić krytymi i czystymi środkami transportu, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

BEST PUR Polymers Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Adres: Krążkowy 51 E, 63-600 Kępno

tel. + 48 661 178 764

fax. +48 62 781 04 91

e-mail: bestpur@bestpur.com.pl



KARTA PRODUKTU

T-2837

Opis produktu

Elastyczna pianka poliuretanowa (polieterowa) produkowana metodą swobodnego spieniania, wytwarzana z wysokiej jakości surowców, niepowodujących zubożenia warstwy ozonowej. Oferowana w postaci bloków, płyt, formatek i elementów profilowanych.

Zastosowanie

Pianka polecana do produkcji oparć, podłokietników oraz wyściółki obić. Przy niewielkich obciążeniach dopuszcza się stosowanie jako element składowy siedzisk.

Właściwości fizyko-mechaniczne

Parametr	Jednostka	Wymagania	Metoda oznaczenia
Gęstość pozorna	kg/m ³	25,0 – 28,5	PN-EN ISO 845
Twardość min. ILD 40%	N	130 – 170	PN-EN ISO 2439
Twardość min. CLD 40%	kPa	3,3 – 4,3	PN-EN ISO 3386
Elastyczność min.	%	35	PN-EN ISO 8307
Odkształcenie trwałe max.	%	8	PN-EN ISO 1856
Wytrzymałość na rozciąganie min.	kPa	90	PN-EN ISO 1798
Wydłużenie względne przy zerwaniu min.	%	150	PN-EN ISO 1798
Barwa*		biała	

*Po uzgodnieniu z Klientem istnieje możliwość wyprodukowania pianki w dowolnym kolorze.

Certyfikaty i atesty

Atest Higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH - Państwowy Instytut Badawczy
Certyfikat STANDARD 100 OEKO-TEX® wydany przez Instytut Włókiennictwa w Łodzi

Pakowanie, przechowywanie i transport

Bloków pianki nie pakuje się. Elementy cięte zaleca się pakować w folię polietylenową, wiązać sznurkiem. Dopuszcza się także rolowanie.

Pianki poliuretanowe bez względu na postać należy przechowywać w suchych i czystych pomieszczeniach, z dala od otwartych źródeł ognia pozostawiając wolne przestrzenie, umożliwiające swobodny dostęp. Produkt należy przewozić krytymi i czystymi środkami transportu, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

BEST PUR Polymers Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Adres: Krążkowy 51 E, 63-600 Kępno

tel. + 48 661 178 764

fax. +48 62 781 04 91

e-mail: bestpur@bestpur.com.pl



KARTA PRODUKTU

T-2844

Opis produktu

Elastyczna pianka poliuretanowa (polieterowa) produkowana metodą swobodnego spieniania, wytwarzana z wysokiej jakości surowców, niepowodujących zubożenia warstwy ozonowej. Oferowana w postaci bloków, płyt, formatek i elementów profilowanych.

Zastosowanie

Pianka polecana do produkcji oparć, podłokietników oraz wyściółki obić. Przy niewielkich obciążeniach dopuszcza się stosowanie jako element składowy siedzisk.

Właściwości fizyko-mechaniczne

Parametr	Jednostka	Wymagania	Metoda oznaczenia
Gęstość pozorna	kg/m ³	25,0 – 28,5	PN-EN ISO 845
Twardość min. ILD 40%	N	160 – 200	PN-EN ISO 2439
Twardość min. CLD 40%	kPa	4,0 – 5,0	PN-EN ISO 3386
Elastyczność min.	%	35	PN-EN ISO 8307
Odkształcenie trwałe max.	%	8	PN-EN ISO 1856
Wytrzymałość na rozciąganie min.	kPa	90	PN-EN ISO 1798
Wydłużenie względne przy zerwaniu min.	%	150	PN-EN ISO 1798
Barwa*		biała	

*Po uzgodnieniu z Klientem istnieje możliwość wyprodukowania pianki w dowolnym kolorze.

Certyfikaty i atesty

Atest Higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH - Państwowy Instytut Badawczy
Certyfikat STANDARD 100 OEKO-TEX® wydany przez Instytut Włókiennictwa w Łodzi

Pakowanie, przechowywanie i transport

Bloków pianki nie pakuje się. Elementy cięte zaleca się pakować w folię polietylenową, wiązać sznurkiem. Dopuszcza się także rolowanie.

Pianki poliuretanowe bez względu na postać należy przechowywać w suchych i czystych pomieszczeniach, z dala od otwartych źródeł ognia pozostawiając wolne przestrzenie, umożliwiające swobodny dostęp. Produkt należy przewozić krytymi i czystymi środkami transportu, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

BEST PUR Polymers Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Adres: Krążkowy 51 E, 63-600 Kępno

tel. + 48 661 178 764

fax. +48 62 781 04 91

e-mail: bestpur@bestpur.com.pl



KARTA PRODUKTU

T-3037

Opis produktu

Elastyczna pianka poliuretanowa (polieterowa) produkowana metodą swobodnego spieniania, wytwarzana z wysokiej jakości surowców, niepowodujących zubożenia warstwy ozonowej. Oferowana w postaci bloków, płyt, formatek i elementów profilowanych.

Zastosowanie

Pianka polecana do produkcji siedzisk w meblach tapicerowanych i materacach, również jako połączenie ze sprężynami.

Właściwości fizyko-mechaniczne

Parametr	Jednostka	Wymagania	Metoda oznaczenia
Gęstość pozorna	kg/m ³	27,0 – 30,5	PN-EN ISO 845
Twardość min. ILD 40%	N	130 – 170	PN-EN ISO 2439
Twardość min. CLD 40%	kPa	3,3 – 4,3	PN-EN ISO 3386
Elastyczność min.	%	40	PN-EN ISO 8307
Odkształcenie trwałe max.	%	8	PN-EN ISO 1856
Wytrzymałość na rozciąganie min.	kPa	100	PN-EN ISO 1798
Wydłużenie względne przy zerwaniu min.	%	150	PN-EN ISO 1798
Barwa*		różowa	

*Po uzgodnieniu z Klientem istnieje możliwość wyprodukowania pianki w dowolnym kolorze.

Certyfikaty i atesty

Atest Higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH - Państwowy Instytut Badawczy
Certyfikat STANDARD 100 OEKO-TEX® wydany przez Instytut Włókiennictwa w Łodzi

Pakowanie, przechowywanie i transport

Bloków pianki nie pakuje się. Elementy cięte zaleca się pakować w folię polietylenową, wiązać sznurkiem. Dopuszcza się także rolowanie.

Pianki poliuretanowe bez względu na postać należy przechowywać w suchych i czystych pomieszczeniach, z dala od otwartych źródeł ognia pozostawiając wolne przestrzenie, umożliwiające swobodny dostęp. Produkt należy przewozić krytymi i czystymi środkami transportu, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

BEST PUR Polymers Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Adres: Krążkowy 51 E, 63-600 Kępno

tel. + 48 661 178 764

fax. +48 62 781 04 91

e-mail: bestpur@bestpur.com.pl



KARTA PRODUKTU

T-3045

Opis produktu

Elastyczna pianka poliuretanowa (polieterowa) produkowana metodą swobodnego spieniania, wytwarzana z wysokiej jakości surowców, niepowodujących zubożenia warstwy ozonowej. Oferowana w postaci bloków, płyt, formatek i elementów profilowanych.

Zastosowanie

Pianka polecana do produkcji siedzisk w meblach tapicerowanych i materacach, również jako połączenie ze sprężynami.

Właściwości fizyko-mechaniczne

Parametr	Jednostka	Wymagania	Metoda oznaczenia
Gęstość pozorna	kg/m ³	27,0 – 30,5	PN-EN ISO 845
Twardość min. ILD 40%	N	160 – 200	PN-EN ISO 2439
Twardość min. CLD 40%	kPa	4,0 – 5,0	PN-EN ISO 3386
Elastyczność min.	%	40	PN-EN ISO 8307
Odkształcenie trwałe max.	%	8	PN-EN ISO 1856
Wytrzymałość na rozciąganie min.	kPa	100	PN-EN ISO 1798
Wydłużenie względne przy zerwaniu min.	%	140	PN-EN ISO 1798
Barwa*		niebieska	

*Po uzgodnieniu z Klientem istnieje możliwość wyprodukowania pianki w dowolnym kolorze.

Certyfikaty i atesty

Atest Higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH - Państwowy Instytut Badawczy
Certyfikat STANDARD 100 OEKO-TEX® wydany przez Instytut Włókiennictwa w Łodzi

Pakowanie, przechowywanie i transport

Bloków pianki nie pakuje się. Elementy cięte zaleca się pakować w folię polietylenową, wiązać sznurkiem. Dopuszcza się także rolowanie.

Pianki poliuretanowe bez względu na postać należy przechowywać w suchych i czystych pomieszczeniach, z dala od otwartych źródeł ognia pozostawiając wolne przestrzenie, umożliwiające swobodny dostęp. Produkt należy przewozić krytymi i czystymi środkami transportu, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

BEST PUR Polymers Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Adres: Krążkowy 51 E, 63-600 Kępno

tel. + 48 661 178 764

fax. +48 62 781 04 91

e-mail: bestpur@bestpur.com.pl



KARTA PRODUKTU

T-30120

Opis produktu

Elastyczna pianka poliuretanowa (polieterowa) produkowana metodą swobodnego spieniania, wytwarzana z wysokiej jakości surowców, niepowodujących zubożenia warstwy ozonowej. Oferowana w postaci bloków, płyt, formatek i elementów profilowanych.

Zastosowanie

Pianka polecana do produkcji siedzisk w meblach tapicerowanych i materacach, również jako połączenie ze sprężynami.

Właściwości fizyko-mechaniczne

Parametr	Jednostka	Wymagania	Metoda oznaczenia
Gęstość pozorna	kg/m ³	28,5 – 33,0	PN-EN ISO 845:2010
Twardość min. ILD 40%	N	96 – 144	PN-EN ISO 2439:2010
Elastyczność min.	%	37	PN-EN ISO 8307:2008
Odkształcenie trwałe max.	%	5	PN-EN ISO 1856:2004
Wytrzymałość na rozciąganie min.	kPa	90	PN-EN ISO 1798:2009
Wydłużenie względne przy zerwaniu min.	%	120	PN-EN ISO 1798:2009
Barwa*		biała	

*Po uzgodnieniu z Klientem istnieje możliwość wyprodukowania pianki w dowolnym kolorze.

Certyfikaty i atesty

Atest Higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH - Państwowy Instytut Badawczy
Certyfikat STANDARD 100 OEKO-TEX® – wydany przez Instytut Włókiennictwa w Łodzi

Pakowanie, przechowywanie i transport

Bloków pianki nie pakuje się. Elementy cięte zaleca się pakować w folię polietylenową, wiązać sznurkiem. Dopuszcza się także rolowanie.

Pianki poliuretanowe bez względu na postać należy przechowywać w suchych i czystych pomieszczeniach, z dala od otwartych źródeł ognia pozostawiając wolne przestrzenie, umożliwiające swobodny dostęp.

Produkt należy przewozić krytymi i czystymi środkami transportu, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

BEST PUR Polymers Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Adres: Krążkowy 51 E, 63-600 Kępno

tel. + 48 661 178 764

fax. +48 62 781 04 91

e-mail: bestpur@bestpur.com.pl



KARTA PRODUKTU

T-30150

Opis produktu

Elastyczna pianka poliuretanowa (polieterowa) produkowana metodą swobodnego spieniania, wytwarzana z wysokiej jakości surowców, niepowodujących zubożenia warstwy ozonowej. Oferowana w postaci bloków, płyt, formatek i elementów profilowanych.

Zastosowanie

Pianka polecana do produkcji siedzisk w meblach tapicerowanych i materacach, również jako połączenie ze sprężynami.

Właściwości fizyko-mechaniczne

Parametr	Jednostka	Wymagania	Metoda oznaczenia
Gęstość pozorna	kg/m ³	28,5 – 33,0	PN-EN ISO 845
Twardość min. ILD 40%	N	123 – 177	PN-EN ISO 2439
Elastyczność min.	%	37	PN-EN ISO 8307
Odkształcenie trwałe max.	%	5	PN-EN ISO 1856
Wytrzymałość na rozciąganie min.	kPa	90	PN-EN ISO 1798
Wydłużenie względne przy zerwaniu min.	%	120	PN-EN ISO 1798
Barwa*		biała	

*Po uzgodnieniu z Klientem istnieje możliwość wyprodukowania pianki w dowolnym kolorze.

Certyfikaty i atesty

Atest Higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH - Państwowy Instytut Badawczy
Certyfikat STANDARD 100 OEKO-TEX® – wydany przez Instytut Włókiennictwa w Łodzi

Pakowanie, przechowywanie i transport

Bloków pianki nie pakuje się. Elementy cięte zaleca się pakować w folię polietylenową, wiązać sznurkiem. Dopuszcza się także rolowanie.

Pianki poliuretanowe bez względu na postać należy przechowywać w suchych i czystych pomieszczeniach, z dala od otwartych źródeł ognia pozostawiając wolne przestrzenie, umożliwiające swobodny dostęp.

Produkt należy przewozić krytymi i czystymi środkami transportu, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

BEST PUR Polymers Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Adres: Krążkowy 51 E, 63-600 Kępno

tel. + 48 661 178 764

fax. +48 62 781 04 91

e-mail: bestpur@bestpur.com.pl



KARTA PRODUKTU

T-3545

Opis produktu

Elastyczna pianka poliuretanowa (polieterowa) produkowana metodą swobodnego spieniania, wytwarzana z wysokiej jakości surowców, niepowodujących zubożenia warstwy ozonowej. Oferowana w postaci bloków, płyt, formatek i elementów profilowanych.

Zastosowanie

Pianka polecana do produkcji siedzisk w meblach tapicerowanych i materacach, również jako połączenie ze sprężynami.

Właściwości fizyko-mechaniczne

Parametr	Jednostka	Wymagania	Metoda oznaczenia
Gęstość pozorna	kg/m ³	32,0 – 35,5	PN-EN ISO 845
Twardość min. ILD 40%	N	165 – 210	PN-EN ISO 2439
Twardość min. CLD 40%	kPa	4,1– 5,3	PN-EN ISO 3386
Elastyczność min.	%	45	PN-EN ISO 8307
Odształcenie trwałe max.	%	7	PN-EN ISO 1856
Wytrzymałość na rozciąganie min.	kPa	100	PN-EN ISO 1798
Wydłużenie względne przy zerwaniu min.	%	130	PN-EN ISO 1798
Barwa*		zielona	

*Po uzgodnieniu z Klientem istnieje możliwość wyprodukowania pianki w dowolnym kolorze.

Certyfikaty i atesty

Atest Higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH - Państwowy Instytut Badawczy
Certyfikat STANDARD 100 OEKO-TEX® wydany przez Instytut Włókiennictwa w Łodzi

Pakowanie, przechowywanie i transport

Bloków pianki nie pakuje się. Elementy cięte zaleca się pakować w folię polietylenową, wiązać sznurkiem. Dopuszcza się także rolowanie.

Pianki poliuretanowe bez względu na postać należy przechowywać w suchych i czystych pomieszczeniach, z dala od otwartych źródeł ognia pozostawiając wolne przestrzenie, umożliwiające swobodny dostęp. Produkt należy przewozić krytymi i czystymi środkami transportu, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

BEST PUR Polymers Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Adres: Krążkowy 51 E, 63-600 Kępno

tel. + 48 661 178 764

fax. +48 62 781 04 91

e-mail: bestpur@bestpur.com.pl



KARTA PRODUKTU

T-3637

Opis produktu

Elastyczna pianka poliuretanowa (polieterowa) produkowana metodą swobodnego spieniania, wytwarzana z wysokiej jakości surowców, niepowodujących zubożenia warstwy ozonowej. Oferowana w postaci bloków, płyt, formatek i elementów profilowanych.

Zastosowanie

Pianka polecana do produkcji siedzisk w meblach tapicerowanych i materacach, również jako połączenie ze sprężynami.

Właściwości fizyko-mechaniczne

Parametr	Jednostka	Wymagania	Metoda oznaczenia
Gęstość pozorna	kg/m ³	32,0 – 35,5	PN-EN ISO 845
Twardość min. ILD 40%	N	135 – 175	PN-EN ISO 2439
Twardość min. CLD 40%	kPa	3,4– 4,4	PN-EN ISO 3386
Elastyczność min.	%	45	PN-EN ISO 8307
Odształcenie trwałe max.	%	7	PN-EN ISO 1856
Wytrzymałość na rozciąganie min.	kPa	100	PN-EN ISO 1798
Wydłużenie względne przy zerwaniu min.	%	130	PN-EN ISO 1798
Barwa*		biała	

*Po uzgodnieniu z Klientem istnieje możliwość wyprodukowania pianki w dowolnym kolorze.

Certyfikaty i atesty

Atest Higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH - Państwowy Instytut Badawczy
Certyfikat STANDARD 100 OEKO-TEX® wydany przez Instytut Włókiennictwa w Łodzi

Pakowanie, przechowywanie i transport

Bloków pianki nie pakuje się. Elementy cięte zaleca się pakować w folię polietylenową, wiązać sznurkiem. Dopuszcza się także rolowanie.

Pianki poliuretanowe bez względu na postać należy przechowywać w suchych i czystych pomieszczeniach, z dala od otwartych źródeł ognia pozostawiając wolne przestrzenie, umożliwiające swobodny dostęp. Produkt należy przewozić krytymi i czystymi środkami transportu, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

BEST PUR Polymers Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Adres: Krążkowy 51 E, 63-600 Kępno

tel. + 48 661 178 764

fax. +48 62 781 04 91

e-mail: bestpur@bestpur.com.pl



KARTA PRODUKTU

T-4050

Opis produktu

Elastyczna pianka poliuretanowa (polieterowa) produkowana metodą swobodnego spieniania, wytwarzana z wysokiej jakości surowców, niepowodujących zubożenia warstwy ozonowej. Oferowana w postaci bloków, płyt, formatek i elementów profilowanych.

Zastosowanie

Pianka polecana do produkcji siedzisk w meblach tapicerowanych i materacach, również jako połączenie ze sprężynami.

Właściwości fizyko-mechaniczne

Parametr	Jednostka	Wymagania	Metoda oznaczenia
Gęstość pozorna	kg/m ³	37,0 – 41,0	PN-EN ISO 845:2010
Twardość min. ILD 40%	N	180 – 220	PN-EN ISO 2439:2010
Twardość min. CLD 40%	kPa	4,6 – 5,6	PN-EN ISO 3386-1:2000
Elastyczność min.	%	45	PN-EN ISO 8307:2008
Odkształcenie trwałe max.	%	7	PN-EN ISO 1856:2004
Wytrzymałość na rozciąganie min.	kPa	100	PN-EN ISO 1798:2009
Wydłużenie względne przy zerwaniu min.	%	100	PN-EN ISO 1798:2009
Barwa*		biała	

*Po uzgodnieniu z Klientem istnieje możliwość wyprodukowania pianki w dowolnym kolorze.

Certyfikaty i atesty

Atest Higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH - Państwowy Instytut Badawczy
Certyfikat STANDARD 100 OEKO-TEX® - wydany przez Instytut Włókiennictwa w Łodzi

Pakowanie, przechowywanie i transport

Bloków pianki nie pakuje się. Elementy cięte zaleca się pakować w folię polietylenową, wiązać sznurkiem. Dopuszcza się także rolowanie.

Pianki poliuretanowe bez względu na postać należy przechowywać w suchych i czystych pomieszczeniach, z dala od otwartych źródeł ognia pozostawiając wolne przestrzenie, umożliwiające swobodny dostęp. Produkt należy przewozić krytymi i czystymi środkami transportu, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

BEST PUR Polymers Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Adres: Krążkowy 51 E, 63-600 Kępno

tel. + 48 661 178 764

fax. +48 62 781 04 91

e-mail: bestpur@bestpur.com.pl



KARTA PRODUKTU

HR-3037

Opis produktu

Elastyczna pianka poliuretanowa (polieterowa) produkowana metodą swobodnego spieniania, wytwarzana z wysokiej jakości surowców, niepowodujących zubożenia warstwy ozonowej. Oferowana w postaci bloków, płyt, formatek i elementów profilowanych.

Zastosowanie

Pianka polecana do produkcji elementów siedzisk w meblach tapicerowanych i materacach. Zwiększa uczucie komfortu i wygody w połączeniu z innymi piankami.

Właściwości fizyko-mechaniczne

Parametr	Jednostka	Wymagania	Metoda oznaczenia
Gęstość pozorna	kg/m ³	27,0 – 30,5	PN-EN ISO 845
Twardość min. ILD 40%	N	130 – 170	PN-EN ISO 2439
Twardość min. CLD 40%	kPa	3,3 – 4,3	PN-EN ISO 3386
Elastyczność min.	%	50	PN-EN ISO 8307
Odształcenie trwałe max.	%	8	PN-EN ISO 1856
Wytrzymałość na rozciąganie min.	kPa	90	PN-EN ISO 1798
Wydłużenie względne przy zerwaniu min.	%	80	PN-EN ISO 1798
Barwa*		biała	

*Po uzgodnieniu z Klientem istnieje możliwość wyprodukowania pianki w dowolnym kolorze.

Certyfikaty i atesty

Atest Higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH - Państwowy Instytut Badawczy
Certyfikat STANDARD 100 OEKO-TEX® wydany przez Instytut Włókiennictwa w Łodzi

Pakowanie, przechowywanie i transport

Bloków pianki nie pakuje się. Elementy cięte zaleca się pakować w folię polietylenową, wiązać sznurkiem. Dopuszcza się także rolowanie.

Pianki poliuretanowe bez względu na postać należy przechowywać w suchych i czystych pomieszczeniach, z dala od otwartych źródeł ognia pozostawiając wolne przestrzenie, umożliwiające swobodny dostęp. Produkt należy przewozić krytymi i czystymi środkami transportu, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

BEST PUR Polymers Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Adres: Krążkowy 51 E, 63-600 Kępno

tel. + 48 661 178 764

fax. +48 62 781 04 91

e-mail: bestpur@bestpur.com.pl



KARTA PRODUKTU

HR-3525

Opis produktu

Elastyczna pianka poliuretanowa (polieterowa) produkowana metodą swobodnego spieniania, wytwarzana z wysokiej jakości surowców, niepowodujących zubożenia warstwy ozonowej. Oferowana w postaci bloków, płyt, formatek i elementów profilowanych.

Zastosowanie

Pianka polecana do produkcji siedzisk w meblach tapicerowanych i materacach. Zwiększa uczucie komfortu i wygody.

Właściwości fizyko-mechaniczne

Parametr	Jednostka	Wymagania	Metoda oznaczenia
Gęstość pozorna	kg/m ³	32,0 – 35,5	PN-EN ISO 845
Twardość min. ILD 40%	N	80 – 120	PN-EN ISO 2439
Twardość min. CLD 40%	kPa	2,0 – 3,0	PN-EN ISO 3386
Elastyczność min.	%	55	PN-EN ISO 8307
Odkształcenie trwałe max.	%	8	PN-EN ISO 1856
Wytrzymałość na rozciąganie min.	kPa	90	PN-EN ISO 1798
Wydłużenie względne przy zerwaniu min.	%	90	PN-EN ISO 1798
Barwa*		biała	

*Po uzgodnieniu z Klientem istnieje możliwość wyprodukowania pianki w dowolnym kolorze.

Certyfikaty i atesty

Atest Higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH - Państwowy Instytut Badawczy
Certyfikat STANDARD 100 OEKO-TEX® wydany przez Instytut Włókiennictwa w Łodzi

Pakowanie, przechowywanie i transport

Bloków pianki nie pakuje się. Elementy cięte zaleca się pakować w folię polietylenową, wiązać sznurkiem. Dopuszcza się także rolowanie.

Pianki poliuretanowe bez względu na postać należy przechowywać w suchych i czystych pomieszczeniach, z dala od otwartych źródeł ognia pozostawiając wolne przestrzenie, umożliwiające swobodny dostęp. Produkt należy przewozić krytymi i czystymi środkami transportu, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

BEST PUR Polymers Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Adres: Krążkowy 51 E, 63-600 Kępno

tel. + 48 661 178 764

fax. +48 62 781 04 91

e-mail: bestpur@bestpur.com.pl



KARTA PRODUKTU

HR-3530

Opis produktu

Elastyczna pianka poliuretanowa (polieterowa) produkowana metodą swobodnego spieniania, wytwarzana z wysokiej jakości surowców, niepowodujących zubożenia warstwy ozonowej. Oferowana w postaci bloków, płyt, formatek i elementów profilowanych.

Zastosowanie

Pianka polecana do produkcji siedzisk w meblach tapicerowanych i materacach. Zwiększa uczucie komfortu i wygody.

Właściwości fizyko-mechaniczne

Parametr	Jednostka	Wymagania	Metoda oznaczenia
Gęstość pozorna	kg/m ³	32,0 – 35,5	PN-EN ISO 845
Twardość min. ILD 40%	N	100 – 140	PN-EN ISO 2439
Twardość min. CLD 40%	kPa	2,5 – 3,5	PN-EN ISO 3386
Elastyczność min.	%	55	PN-EN ISO 8307
Odkształcenie trwałe max.	%	8	PN-EN ISO 1856
Wytrzymałość na rozciąganie min.	kPa	90	PN-EN ISO 1798
Wydłużenie względne przy zerwaniu min.	%	90	PN-EN ISO 1798
Barwa*		biała	

*Po uzgodnieniu z Klientem istnieje możliwość wyprodukowania pianki w dowolnym kolorze.

Certyfikaty i atesty

Atest Higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH - Państwowy Instytut Badawczy
Certyfikat STANDARD 100 OEKO-TEX® wydany przez Instytut Włókiennictwa w Łodzi

Pakowanie, przechowywanie i transport

Bloków pianki nie pakuje się. Elementy cięte zaleca się pakować w folię polietylenową, wiązać sznurkiem. Dopuszcza się także rolowanie.

Pianki poliuretanowe bez względu na postać należy przechowywać w suchych i czystych pomieszczeniach, z dala od otwartych źródeł ognia pozostawiając wolne przestrzenie, umożliwiające swobodny dostęp. Produkt należy przewozić krytymi i czystymi środkami transportu, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

BEST PUR Polymers Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Adres: Krążkowy 51 E, 63-600 Kępno

tel. + 48 661 178 764

fax. +48 62 781 04 91

e-mail: bestpur@bestpur.com.pl



KARTA PRODUKTU

V-4012

Opis produktu

Elastyczna pianka poliuretanowa (polieterowa) produkowana metodą swobodnego spieniania, wytwarzana z wysokiej jakości surowców, niepowodujących zubożenia warstwy ozonowej. Oferowana w postaci bloków, płyt, formatek i elementów profilowanych.

Zastosowanie

Pianka polecana do produkcji materacy, toperów, poduszek, zagłówek oraz elementów siedzisk w meblach tapicerowanych.

Właściwości fizyko-mechaniczne

Parametr	Jednostka	Wymagania	Metoda oznaczenia
Gęstość pozorna	kg/m ³	37,5 – 42,5	PN-EN ISO 845
Twardość min. ILD 40%	N	40 – 70	PN-EN ISO 2439
Twardość min. CLD 40%	kPa	1,0 – 1,8	PN-EN ISO 3386
Elastyczność max.	%	20	PN-EN ISO 8307
Odkształcenie trwałe max.	%	12	PN-EN ISO 1856
Wytrzymałość na rozciąganie min.	kPa	50	PN-EN ISO 1798
Wydłużenie względne przy zerwaniu min.	%	95	PN-EN ISO 1798
Czas relaksacji	s	5 – 20	IOS-MAT-0076
Barwa*		biała	

*Po uzgodnieniu z Klientem istnieje możliwość wyprodukowania pianki w dowolnym kolorze.

Certyfikaty i atesty

Atest Higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH - Państwowy Instytut Badawczy
Certyfikat STANDARD 100 OEKO-TEX® wydany przez Instytut Włókiennictwa w Łodzi

Pakowanie, przechowywanie i transport

Bloków pianki nie pakuje się. Elementy cięte zaleca się pakować w folię polietylenową, wiązać sznurkiem. Dopuszcza się także rolowanie. Pianki poliuretanowe bez względu na postać należy przechowywać w suchych i czystych pomieszczeniach, z dala od otwartych źródeł ognia pozostawiając wolne przestrzenie, umożliwiające swobodny dostęp. Produkt należy przewozić krytymi i czystymi środkami transportu, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

BEST PUR Polymers Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Adres: Krążkowy 51 E, 63-600 Kępno

tel. + 48 661 178 764

fax. +48 62 781 04 91

e-mail: bestpur@bestpur.com.pl



KARTA PRODUKTU

CT-2530

Opis produktu

Elastyczna pianka poliuretanowa (polieterowa) produkowana metodą swobodnego spieniania, wytwarzana z wysokiej jakości surowców, niepowodujących zubożenia warstwy ozonowej. Oferowana w postaci bloków, płyt, formatek i elementów profilowanych.

Pianka poliuretanowa standardowa trudnopalna typu CT spełnia standardy palności wymagane na rynku Wielkiej Brytanii.

Zastosowanie

Znajduje zastosowanie nie tylko w przemyśle meblowym i materacowym, ale także w przestrzeniach użyteczności publicznej tj. kina, hotele, szpitale, sale widowiskowo-sportowe i inne.

Właściwości fizyko-mechaniczne

Parametr	Jednostka	Wymagania	Metoda oznaczenia
Gęstość pozorna	kg/m ³	22,0 – 25,5	PN-EN ISO 845
Twardość min. ILD 40%	N	110 – 150	PN-EN ISO 2439
Twardość min. CLD 40%	kPa	2,8 – 3,8	PN-EN ISO 3386
Elastyczność min.	%	35	PN-EN ISO 8307
Odkształcenie trwałe max.	%	8	PN-EN ISO 1856
Wytrzymałość na rozciąganie min.	kPa	80	PN-EN ISO 1798
Wydłużenie względne przy zerwaniu min.	%	80	PN-EN ISO 1798
Barwa*		biała	

*Po uzgodnieniu z Klientem istnieje możliwość wyprodukowania pianki w dowolnym kolorze.

Certyfikaty i atesty

Atest Higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH - Państwowy Instytut Badawczy
 Certyfikat STANDARD 100 OEKO-TEX® wydany przez Instytut Włókiennictwa w Łodzi
 Certyfikat Intertek - standard trudnopalności wg Brytyjskiej normy BS 5852 - Part 2 (Crib 5)

Pakowanie, przechowywanie i transport

Bloków pianki nie pakuje się. Elementy cięte zaleca się pakować w folię polietylenową, wiążąc sznurkiem. Dopuszcza się także rolowanie. Pianki poliuretanowe bez względu na postać należy przechowywać w suchych i czystych pomieszczeniach, z dala od otwartych źródeł ognia pozostawiając wolne przestrzenie, umożliwiające swobodny dostęp. Produkt należy przewozić krytymi i czystymi środkami transportu, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

BEST PUR Polymers Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Adres: Krążkowy 51 E, 63-600 Kępno

tel. + 48 661 178 764

fax. +48 62 781 04 91

e-mail: bestpur@bestpur.com.pl



KARTA PRODUKTU

CT-2840

Opis produktu

Elastyczna pianka poliuretanowa (polieterowa) produkowana metodą swobodnego spieniania, wytwarzana z wysokiej jakości surowców, niepowodujących zubożenia warstwy ozonowej. Oferowana w postaci bloków, płyt, formatek i elementów profilowanych.

Pianka poliuretanowa standardowa trudnopalna typu CT spełnia standardy palności wymagane na rynku Wielkiej Brytanii.

Zastosowanie

Znajduje zastosowanie nie tylko w przemyśle meblowym i materacowym, ale także w przestrzeniach użyteczności publicznej tj. kina, hotele, szpitale, sale widowiskowo-sportowe i inne.

Właściwości fizyko-mechaniczne

Parametr	Jednostka	Wymagania	Metoda oznaczenia
Gęstość pozorna	kg/m ³	25,0 – 28,5	PN-EN ISO 845
Twardość min. ILD 40%	N	140 – 180	PN-EN ISO 2439
Twardość min. CLD 40%	kPa	3,5 – 4,5	PN-EN ISO 3386
Elastyczność min.	%	35	PN-EN ISO 8307
Odształcenie trwałe max.	%	8	PN-EN ISO 1856
Wytrzymałość na rozciąganie min.	kPa	80	PN-EN ISO 1798
Wydłużenie względne przy zerwaniu min.	%	80	PN-EN ISO 1798
Barwa*		biała	

*Po uzgodnieniu z Klientem istnieje możliwość wyprodukowania pianki w dowolnym kolorze.

Certyfikaty i atesty

Atest Higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH - Państwowy Instytut Badawczy
 Certyfikat STANDARD 100 OEKO-TEX® wydany przez Instytut Włókiennictwa w Łodzi
 Certyfikat Intertek - standard trudnopalności wg Brytyjskiej normy BS 5852 - Part 2 (Crib 5)

Pakowanie, przechowywanie i transport

Bloków pianki nie pakuje się. Elementy cięte zaleca się pakować w folię polietylenową, wiązać sznurkiem. Dopuszcza się także rolowanie. Pianki poliuretanowe bez względu na postać należy przechowywać w suchych i czystych pomieszczeniach, z dala od otwartych źródeł ognia pozostawiając wolne przestrzenie, umożliwiające swobodny dostęp. Produkt należy przewozić krytymi i czystymi środkami transportu, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

BEST PUR Polymers Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Adres: Krążkowy 51 E, 63-600 Kępno

tel. + 48 661 178 764

fax. +48 62 781 04 91

e-mail: bestpur@bestpur.com.pl



KARTA PRODUKTU

CT-3040

Opis produktu

Elastyczna pianka poliuretanowa (polieterowa) produkowana metodą swobodnego spieniania, wytwarzana z wysokiej jakości surowców, niepowodujących zubożenia warstwy ozonowej. Oferowana w postaci bloków, płyt, formatek i elementów profilowanych.

Pianka poliuretanowa standardowa trudnopalna typu CT spełnia standardy palności wymagane na rynku Wielkiej Brytanii.

Zastosowanie

Znajduje zastosowanie nie tylko w przemyśle meblowym i materacowym, ale także w przestrzeniach użyteczności publicznej tj. kina, hotele, szpitale, sale widowiskowo-sportowe i inne.

Właściwości fizyko-mechaniczne

Parametr	Jednostka	Wymagania	Metoda oznaczenia
Gęstość pozorna	kg/m ³	27,0 – 30,5	PN-EN ISO 845
Twardość min. ILD 40%	N	140 – 180	PN-EN ISO 2439
Twardość min. CLD 40%	kPa	3,5 – 4,5	PN-EN ISO 3386
Elastyczność min.	%	35	PN-EN ISO 8307
Odkształcenie trwałe max.	%	8	PN-EN ISO 1856
Wytrzymałość na rozciąganie min.	kPa	80	PN-EN ISO 1798
Wydłużenie względne przy zerwaniu min.	%	80	PN-EN ISO 1798
Barwa*		biała	

*Po uzgodnieniu z Klientem istnieje możliwość wyprodukowania pianki w dowolnym kolorze.

Certyfikaty i atesty

Atest Higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego PZH - Państwowy Instytut Badawczy
 Certyfikat STANDARD 100 OEKO-TEX® wydany przez Instytut Włókiennictwa w Łodzi
 Certyfikat Intertek - standard trudnopalności wg Brytyjskiej normy BS 5852 - Part 2 (Crib 5)

Pakowanie, przechowywanie i transport

Bloków pianki nie pakuje się. Elementy cięte zaleca się pakować w folię polietylenową, wiązać sznurkiem. Dopuszcza się także rolowanie. Pianki poliuretanowe bez względu na postać należy przechowywać w suchych i czystych pomieszczeniach, z dala od otwartych źródeł ognia pozostawiając wolne przestrzenie, umożliwiające swobodny dostęp. Produkt należy przewozić krytymi i czystymi środkami transportu, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

BEST PUR Polymers Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Adres: Krążkowy 51 E, 63-600 Kępno

tel. + 48 661 178 764

fax. +48 62 781 04 91

e-mail: bestpur@bestpur.com.pl